

TOP for your job. So individuell
wie Ihre Anforderungen –
der neue Linde E20-E50.

Linde Material Handling

Linde



Ihre Stapleranwendung stellt die Anforderungen – Linde liefert den passenden E-Stapler



Es gibt eine neue, noch leistungsfähigere Staplerserie. Sie heißt: E20-E50. Ganz egal, wo und wie Sie die neuen Stapler einsetzen, wir liefern Ihnen immer genau das auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Modell. Das fängt bei den Fahrzeugdimensionen an und hört



beim Fahrassistenzsystem noch lange nicht auf. Wie groß Ihr wirtschaftlicher Vorteil sein kann, wenn Sie sich für ein Fahrzeug von Linde entscheiden, können wir Ihnen gerne anhand konkreter Zahlen ausrechnen. Denn jeder Stapler von **Linde ist TOP for your job.**

Die TOP 10 der Innovationen:



Komfortabler, leistungsfähiger, wirtschaftlicher



→ TOP 1

So individuell wie Ihre Anforderungen

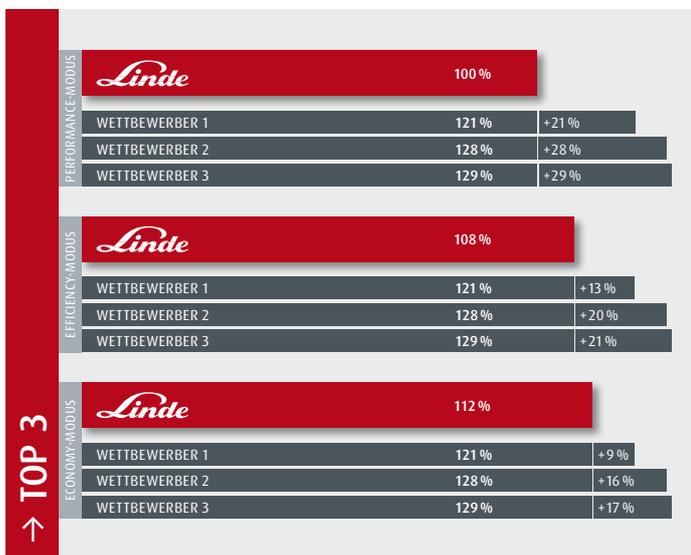
Mit allein 19 verschiedenen Standard-Modellvarianten in kurzer und langer, hoher und flacher Ausführung bieten wir für unterschiedlichste Einsatzbedingungen das passgenaue Fahrzeug an. Weiterhin sorgen z.B. der optionale Onboardlader oder verschiedene Batteriewechselmöglichkeiten für maximale Flexibilität von Anfang an.



→ TOP 2

Serienmäßige Traktionskontrolle

Das Linde 2-Motoren-Antriebskonzept schuf die optimale Basis zur Entwicklung der ersten Traktionskontrolle für Gabelstapler, die selbst vor Schnee und Regen nicht haltmacht. Die Traktionskontrolle verteilt die Kraft individuell auf beide Motoren. Auch bei einem durchdrehenden Rad ist so die optimale Zugkraft bei schlechter Traktion gewährleistet.



→ TOP 3

Individuelle Leistungsanpassung

Nicht für jede Anwendung wird die volle Leistung benötigt. Deshalb verfügen die neuen Stapler neben der Standardeinstellung, dem „Efficiency-Modus“, über zwei weitere Betriebseinstellungen, die sich je nach Bedarf aktivieren lassen. Mit dem noch sparsameren „Economy-Modus“ lässt sich die Leistung zugunsten eines geringeren Energieverbrauchs immer dann drosseln, wenn diese nicht benötigt wird. Mit dem „Performance-Modus“ kann hingegen das volle Potential des 2-Motoren-Antriebs abgerufen werden und es können höchste Umschlagleistungen erzielt werden. Der TÜV-zertifizierte Leistungstest, bei dem ein Gabelstapler diverse praxisnahe Ladeaufgaben in einem standardisierten Parcours bewältigen muss, zeigt im Vergleich mit drei Mitbewerbern eindrucksvoll: Der Linde Stapler ist mit Abstand in jedem Modus der Schnellste und sorgt hiermit für die höchste Umschlagleistung.



→ TOP 4

Automatische Feststellbremse

Sicher halten an der Rampe dank automatisch einfallender Feststellbremse. Die fein abgestimmte Steuerung gewährleistet sicheres Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen. Auch beim Absteigen des Fahrers fällt die Bremse sicher und schnell ein. Für ein ruckfreies Losfahren genügt das Betätigen des Fahrpedals. Die aktive Ansteuerung der Feststellbremse gewährleistet auch höchste Sicherheit bei einer eventuellen Fehlbedienung, hier wird das Fahrzeug kontrolliert abgebremst und das Risiko eines Lastabwurfs minimiert.



→ TOP 5

Neu entwickelte Armlehne

Die komplett neu entwickelte ergonomische Armlehne kann horizontal und vertikal dank einer 1-Punkt-Verstellung leicht und schnell angepasst werden. In das integrierte Ablagefach passen Telefon, Handschuhe, Geldbeutel und andere Utensilien.



→ TOP 6

Neuer Sitz mit mehr Komfort

Der überarbeitete Sitz mit breiterem und dickerem Sitzpolster lässt bis hin zur Luftfederung keine Wünsche offen. Ab E35H/600 erweitert eine Sitzvariante mit aktiver Belüftung die Sitzpalette.



→ TOP 7

Abgekoppelter Fahrer Arbeitsplatz

So gut geschützt wie nie zuvor: Durch Abkoppelung von Vorderachse und Mast über ein Federschwingenkonzept werden Schwingungen, Stöße und Geräusche vom Fahrer Arbeitsplatz ferngehalten. So kann selbst im härtesten Einsatz länger ermüdungsfrei gearbeitet werden.



→ TOP 8

Robuste LED-Technologie

Bis hin zu den optionalen Arbeitsscheinwerfern setzen wir auf langlebige LED-Technologie mit einer Betriebsdauer von bis zu 20.000 Stunden. Außerdem spart diese lichtstarke Technologie zusätzlich Energie.



→ TOP 9

Anzeige der Restfahrzeit in Minuten

Die Restfahrzeitanzeige zeigt Ihnen auf die Minute genau an, wie lange Ihr Stapler noch fahren wird, bis die Batterie gewechselt oder aufgeladen werden muss.



→ TOP 10

Aktive Entlüftung beim Batterieladen

So einfach war das Vorbereiten des Ladevorgangs mit Vollkabine noch nie. Kein platzraubendes Öffnen von Türen oder Batteriehaube mehr: einfach den Heckdeckel öffnen und das Ladekabel verbinden. Während der Fahrer bereits den Feierabend genießt, werden die entstehenden Batteriegase per Elektrolüfter kontrolliert nach hinten aus dem Gegengewicht gesaugt.



Die TOP 10 der
legendären Linde
Qualität:



Im Alltag bereits tausendfach bewährt



Das Zusammenspiel von Linde Load Control und dem original Linde Steuerventil

Häufig werden die Bedienelemente der Linde Load Control kopiert, die Funktion bleibt jedoch unkopierbar. Im Zusammenspiel des berührungslos arbeitenden Zentralsteuerhebels mit dem Linde Steuerventil liegt der Erfolg: Dadurch lassen sich alle Hubmastfunktionen mühelos und millimetergenau mit den Fingerspitzen steuern.



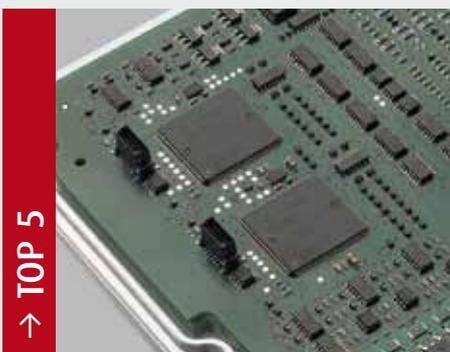
Sicherheit durch Linde Driver Assistant

Unser Linde Driver Assistant kennt sich mit Kurven aus: Wenn die Kurvenfahrt zu schnell angegangen wird, reduziert der Stapler die Geschwindigkeit automatisch. So kommen unsere Stapler schnell und sicher durch alle Kurven.



Hochfrequenz-Onboardlader

Einfach Heckklappe öffnen und Ladekabel verbinden: Schon werden alle Batterietypen immer mit der richtigen Ladekennlinie ortsunabhängig geladen. Der hohe Wirkungsgrad des Hochfrequenz-Onboardladegeräts, die temperaturgeführte Ladung sowie die automatische Erhaltungs- bzw. Ausgleichsladung garantieren höchste Effizienz auch beim Laden der Antriebsbatterie und sind die Garanten für niedrige Energiekosten und eine maximale Batterielebensdauer.



Doppelte Sicherheit in der Steuerung

Die redundante Ausführung der Steuerung bietet Ihnen aktive Sicherheit. Alle sicherheitsrelevanten Signale wie Fahren und Heben werden doppelt überwacht – fehlerhafte Befehle, die ein einzelner Prozessor senden könnte, werden so nicht ausgeführt. Das stabile Alugehäuse gewährleistet darüber hinaus einen wirksamen Schutz der Steuerung.



Hohe Sicherheit durch innovative Linde Kombiachse

Die hoch angelenkte Kombilenkachse bis zum Modell E35/500 verleiht diesem 4-Rad-Stapler den Wenderadius eines 3-Rad-Staplers und somit die Fähigkeit, auf engstem Raum zu manövrieren. Gleichzeitig reduziert diese Achse das Kippmoment bei Kurvenfahrten und garantiert hierdurch höchste passive Sicherheit im Vergleich zur sonst marktüblichen Pendelachse.



→ TOP 7

Obenliegende Neigezylinder

Die obenliegenden Neigezylinder nutzen die physikalischen Hebelgesetze optimal aus. Längere Hebel ergeben geringere Kräfte und somit eine verbesserte Standsicherheit. Des Weiteren können schlankere Hubmastprofile eingesetzt werden und der Fahrer hat eine optimale Sicht nach vorne. In Verbindung mit der feinfühligsten Ansteuerung der Hub- und Neigefunktionen ergibt sich daraus höchste Sicherheit beim Lasthandling, selbst in höchsten Hubhöhen.



→ TOP 8

Individueller Batteriewechsel

Wir passen uns Ihren Gegebenheiten vor Ort an. Wählen Sie zwischen vertikalem Batteriewechsel mittels Deckenkran und horizontalen Möglichkeiten mit zweitem Stapler oder Lagertechnikgerät.



→ TOP 9

Linde Fahrzeugdaten-Management

Das neue Linde Fahrzeugdaten-Management sorgt dafür, dass Sie sich keine PINs mehr merken müssen: Die komfortablere Fahreridentifikation funktioniert über RFID (Radio-frequency identification)-Chips in Form von Schlüsselanhängern oder Karten.



→ TOP 10

Aktives Lenken durch 2-Motoren-Frontantrieb

Zwei Motoren in der Antriebsachse steuern aktiv die Vorderräder. Ab einem Lenkeinschlag von 70 % dreht das kurveninnere Rad gegenläufig. Die Drehfreudigkeit des Staplers sorgt so für Bestwerte in Sachen Wenderadius und Arbeitsgangbreite. Außerdem wird dadurch weniger Energie verbraucht und der Reifenverschleiß erheblich reduziert.



Hoch? Flach? Lang?
Kompakt?



Wählen Sie zuerst: höher oder flacher?

Passend, passender, Linde: Als einziger Hersteller weltweit liefern wir Ihnen jedes Modell auch in flacher Ausführung für niedrige Durchfahrtshöhen, Containereinsätze oder Kommissionierarbeiten mit häufigem Ein- und Aussteigen. Für jeden Einsatzbereich können Sie Ihr Staplermodell genau nach Ihren Anforderungen kombinieren: Wählen Sie zwischen „flach und kompakt“, „flach und lang“, „hoch und kompakt“ und „hoch und lang“. Für enge Einsatzbereiche und hohe Wendigkeit empfehlen wir die kompakten Modelle, für maximale Batteriekapazität und maximale Arbeitsdauer die langen Modelle.

Flache Modelle: Lastschwerpunkt 500 mm

- Flache Modelle gibt es werksseitig nur bei Linde
- 2080 mm flach: für extreme Durchfahrtshöhen geeignet
- Optimal für häufiges Ein- und Aussteigen wie beispielsweise bei Kommissionierarbeiten
- Geringe Sitzhöhe für entspanntes Ein- und Aussteigen
- Niedriger Schwerpunkt – höhere Sicherheit



→ LSP 500

Flach

Hohe Modelle: Lastschwerpunkt 600 mm

- Nur bei Linde: serienmäßiger 600-mm-Lastschwerpunkt
- Höchste Tragfähigkeiten
- Trotz der Fahrzeughöhe immer noch passend für Standardcontainer
- Bessere Sicht über höhere Lasten
- Höhere Batteriekapazität



→ LSP 600

Hoch

Dann entscheiden Sie: kompakt oder lang?

Kompakte Modelle

- Eigenständiges Modell für enge Bereiche und schmale Arbeitsgänge
- Trotz kleinerer Batterie gute Batterie-standzeit dank verbessertem Energieverbrauch und geringerem Eigengewicht



Lange Modelle

- Das lange Fahrzeug verfügt über eine größere Batterie
- Erhöhte Batterie-standzeit, Energie-reserven werden genutzt
- Standard-Poolbatterien können in Kombination mit hohen Modellen verwendet werden



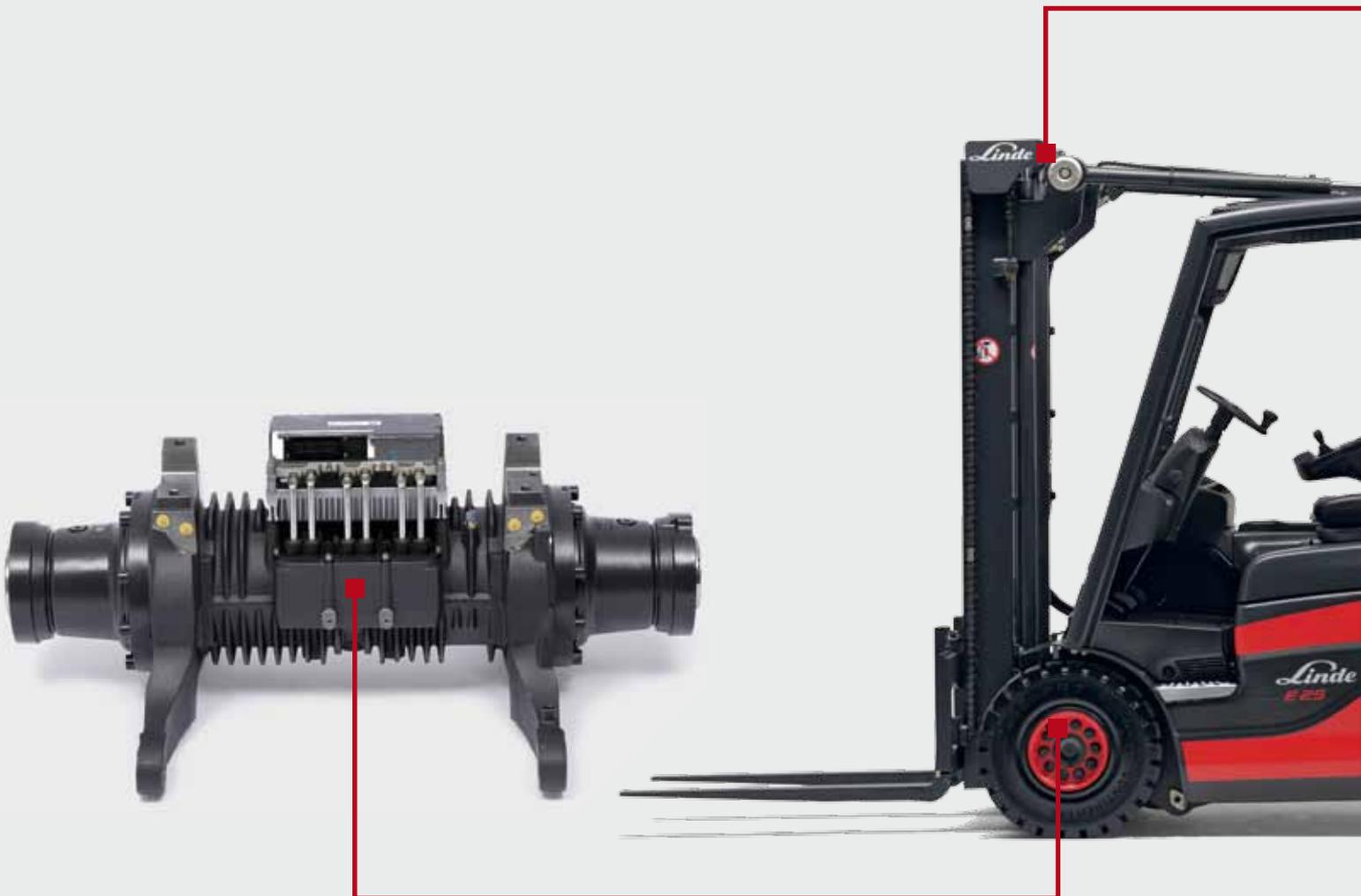


Was macht einen
Linde Gabelstapler
so einzigartig?



Das perfekte Duo

Unsere Philosophie ist, immer einen Schritt weiter zu gehen als andere. Daher analysieren wir die Anforderungen, die der Arbeitseinsatz an Stapler und Fahrer stellt, ganz genau. Um dann mit ausgeklügelten Lösungen und technischen Innovationen den Arbeitsalltag zu erleichtern. Zu diesen Entwicklungen gehört die einzigartige Zusammenarbeit der Linde Kombilenkachse mit dem 2-Motoren-Frontantrieb und unserem Abkoppelungskonzept.



Der 2-Motoren-Frontantrieb

Beim Auslagern der Last aus dem Regal und beim vollen Einschlagen der Lenkachse erkennt man den unnachahmlichen Vorteil der Linde Stapler: Das Fahrzeug schiebt nicht wie üblicherweise über die Hinterräder, sondern wird durch eine aktive Steuerung unterstützt. Um diese zu realisieren, wird mit Hilfe eines Lenkwinkelsensors gearbeitet, der beim Einschlagen der Hinterräder um mehr als 70° dem kurveninneren Motor den Befehl gibt, das Rad gegenläufig anzutreiben. Der Stapler dreht somit mittig auf der Vorderachse und nicht außerhalb der Kontur. Zusätzlich wird der Reifenverschleiß verringert und weniger Energie verbraucht.

Das perfekte Duo: der 2-Motoren Frontantrieb und die Kombilenkachse

Auch beim neuen E20-E50 bleibt Linde seinem weltweit erfolgreichen Konzept des 2-Motoren-Frontantriebs treu. Denn dies hat unsere E-Stapler zum Europamarktführer gemacht. Der 2-Motoren-Frontantrieb mit Traktionskontrolle bietet jederzeit ein Optimum an Antriebsleistung. In Kombination mit der hoch angelenkten Kombilenkachse ergeben sich Bestwerte in Sachen Arbeitsgangbreite und Wenderadius.



Das Abkoppelungskonzept

Bestmögliche Ergonomie und höchster Komfort bewirken, dass der Fahrer bei seiner Arbeit möglichst wenig ermüdet und damit über eine lange Zeit optimale Leistung erbringen kann. Vor allem im Wechsel zwischen Innen- und Außeneinsatz wird der Stapler unzähligen Belastungen wie Unebenheiten, Hallenübergängen und Bodenwellen ausgesetzt. Bei der neuen E-Stapler-Generation werden Fahrer und Fahrzeug so gut geschützt wie nie zuvor. Die Einheit von Antriebsachse und Mast wird vom Fahrzeugchassis mittels Gummimetalllager abgekoppelt. Durch diese innovative Technik wird der Stapler inklusive aller Komponenten gegen Schwingungen und Stöße geschützt, um auch in härtesten Einsätzen ausfallsicher zu arbeiten. Für noch angenehmeres Arbeiten sorgt die zusätzliche Absorbierung von Geräuschen.



Die Linde Kombilenkachse (nur bis E35/500)

Optimierter Eigenschwerpunkt, langer Radstand und eine hohe Aufhängung der Kombiachse sind die Vorteile der neuen Generation von Linde E-Staplern. Durch die hoch angelenkte Kombilenkachse reduziert sich das Kippmoment des Staplers im Vergleich zu herkömmlichen Staplern. Das sorgt für passive Fahrsicherheit und ist der Garant für höchste Umschlagleistung an einem langen Arbeitstag. Außerdem ermöglicht die Kombilenkachse einen Radeinschlag von 104° und erreicht so die Wendigkeit eines 3-Rad-Staplers. Zudem sind die Lenkzylinder staubgeschützt und stoßfest im Gegengewicht untergebracht.



Performance,
Efficiency und
Economy:



Individuelle Betriebsmodi je nach Einsatz

Der TÜV-zertifizierte Gabelstapler-Leistungstest macht das Verhältnis von Leistung und Energieverbrauch sichtbar. Hier beweist sich die Überlegenheit der neuen Linde E-Stapler. Da die Leistung nicht bei allen Stapleranwendungen im Vordergrund steht, hat Linde nun einen ungewöhnlichen Schritt unternommen und den Vorsprung zum Wettbewerb in Sachen Leistung zugunsten des Energieverbrauchs zurückgenommen. Wer also nicht die höchste Leistung braucht, trotzdem auf die unschlagbaren Vorteile der bewährten Linde Qualität nicht verzichten möchte, kann nun den Betriebsmodus individuell auf Efficiency-Modus oder Economy-Modus umstellen lassen. Mit diesen zwei zusätzlichen Betriebsmodi findet jeder die perfekte Balance zwischen Leistungsstärke, Energieverbrauch und Umweltbewusstsein, wobei Linde in allen drei Modi der produktivste Gabelstapler in dieser Klasse bleibt!

PERFORMANCE-MODUS		100 %	
	WETTBEWERBER 1	121 %	+21 %
	WETTBEWERBER 2	128 %	+28 %
	WETTBEWERBER 3	129 %	+29 %



Performance-Modus

Power pur. Linde baut seit Jahrzehnten die leistungsstärksten Gegengewichtsstapler am Markt und auch die neue E-Stapler-Generation E20-E50 wird die Messlatte wieder ein ordentliches Stück nach oben verschieben. Dieser Modus sorgt für höchste Effektivität und spielt alle Vorteile wie beispielsweise den 2-Motoren-Antrieb aus.



EFFICIENCY-MODUS	
<i>Linde</i>	108 %
WETTBEWERBER 1	121 % +13 %
WETTBEWERBER 2	128 % +20 %
WETTBEWERBER 3	129 % +21 %

Efficiency-Modus

Der Efficiency-Modus ist genau in der Leistungsmitte zwischen Performance- und Economy-Modus angesiedelt. Wer also auf Energiekosten achtet, allerdings auch die Leistung nicht erheblich reduzieren möchte, arbeitet mit dem Efficiency-Modus.

ECONOMY-MODUS	
<i>Linde</i>	112 %
WETTBEWERBER 1	121 % +9 %
WETTBEWERBER 2	128 % +16 %
WETTBEWERBER 3	129 % +17 %



Economy-Modus

Nicht für jeden Einsatz müssen die gesamten Leistungsreserven ausgefahren werden. Senken Sie Ihren Energieverbrauch und die Energiekosten mit dem Economy-Modus. Ideal bei viel Verkehr im Betrieb, wenn der Stapler in engen Gassen oder zwischen Maschinen fahren muss oder bei vorsichtigem Lasthandling empfindlicher Güter. Durch die Auswahl der Economy-Kennlinie vermindern Sie die Unfallgefahr im Betriebsablauf, Gewaltschäden sowie Aufräum- und Säuberungsaufwand.



Neue
Möglichkeiten
beim Batterie-
wechsel:



Sowohl von der Seite als auch von oben

Es war uns nicht genug, für einen einfachen und individuellen Batteriewechsel zu sorgen. Denn egal, ob Sie Ihre Batterie wechseln oder laden möchten, jetzt können Sie diesen Zeitpunkt mit der neuen Linde Technologie exakt planen: Unsere Restfahrzeitanzeige zeigt Ihnen auf die Minute genau an, wie lange Ihr Stapler noch fahren wird. Mit dem neuen Linde E20-E50 möchten wir jeden individuellen Kundenwunsch nach einem Batteriewechsel erfüllen: Einzigartig bei Linde ist die Möglichkeit, sowohl von oben als auch von der Seite zu wechseln.

Einfacher wechseln ...



Batteriewechsel mit zweitem Stapler und Batteriewechselpalette

Durch das hohe Gewicht der Batterien bietet sich auch der Wechsel mittels Stapler an. Hierzu steht die Batterie auf einer Palette (Option) im Stapler und kann mit Hilfe eines zweiten Staplers herausgehoben werden. Danach kann die Batterie mit der Palette abgestellt werden.



Batteriewechsel mittels Deckenkran

Eine Möglichkeit, die Batterie mittels eines Deckenkranes zu wechseln, bietet der sogenannte C-Haken. Bedingt durch die einzigartigen obenliegenden Neigezylinder und das komplett geschlossene Fahrerschutzdach als massive Schutzzone, besitzt der Linde E20-E50 keinen Batteriewechselschlitz im Fahrerschutzdach.

... und laden



Aktive Entlüftung beim Laden

Während der Fahrer bereits den Feierabend genießt, sorgt die aktive Entlüftung für die kontrollierte Abführung der entstehenden Batteriegase während des Ladens. Somit entfällt das zeitaufwendige Prozedere des Öffnens von Türen und Batteriehaube.



Hydraulischer Batterieaus Schub

Wer es noch komfortabler und einfacher mag, der entscheidet sich für den hydraulischen Batterieaus Schub. Vor dem Einsatz des Deckenkranes fährt die Batterie per Knopfdruck auf Gleitschienen zu 60 % aus dem Stapler.



Batteriewechsel mit dem Stapler und einer Zinkentraverse

Die Batterie wird einfach mit den Zinken aufgenommen und seitlich herausgefahren.



Einfacher Batteriewechsel mit einem Lagertechnikgerät

Wenn kein Deckenkran oder zusätzlicher Stapler verfügbar ist, können Sie die Batterie auch mit einem Lagertechnikgerät wechseln.



Batterieladen mit dem Onboardlader

Heckklappe öffnen und Ladekabel beidseitig verbinden: Schon werden alle Batterietypen räumlich unabhängig zwischen- oder vollgeladen. Egal ob die Stapleranwendung bei extremem Staub oder extremer Kälte stattfindet – dieser Onboardlader wurde für jeden Einsatz entwickelt!

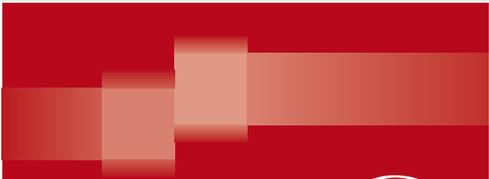


Linde

Linde
E25

Linde

Engineered for your Performance



Linde Material Handling *Linde*